

Watanabe

むしらく

連続蒸米システム

むしらくプラント

RP-1

低価格の投資で
省スペース、省時間、省人員——

お米の浸水貯米・蒸し作業の
省力化を推進！お店の合理化に役立ちます。

さらに安全・衛生対策は十分ですか



※写真は5俵プラント

●心と技を伝える……

W Watanabe

WATANABE INDUSTRIAL CO., LTD.

※改良の為、外観及び仕様の一部を変更することがあります。
※設置・取扱いに関しては取扱い説明書の内容に従って下さい。
身体損傷の恐れがあります。
※本製品は、日本国内用として製造していますので、海外で使用
される場合は、弊社にご相談して下さい。

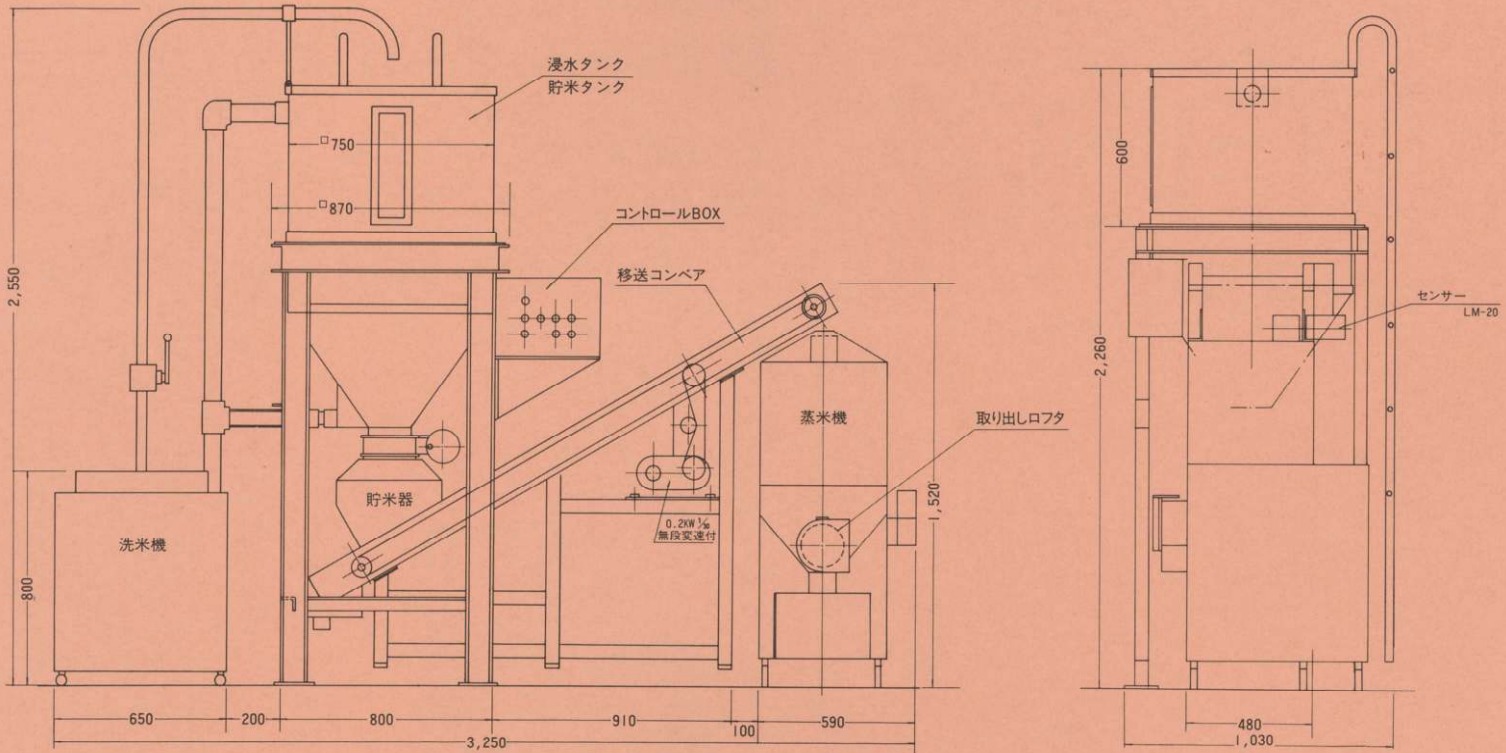


むしろくプラント

WK RP-1 連続蒸米システム

このプラントは、お米の洗米・浸水・貯米・水切り・蒸米・取り出しまでの一連作業を省力化、合理化したもので、お米の生地を傷めずせまい場所でも設置ができ、かつ低価格にて提供できるプラントです。

5 俵プラントのレイアウト図 (浸水タンクは角型となっております。)



工程

1. 洗米機にお米を投入し、洗米します。
(洗米機の手動レバー切換えにより、自動的に浸水タンクへ移送され貯米します。浸水タンクの容量は任意に決定。)
2. 一定時間浸水貯米されたお米は、タンク下部のパタフライ弁にてコンベアの貯米器に排出させます。(手動)
3. コンベアスイッチを入れ、お米を蒸米機へ移送します。(貯米器及びコンベアで移送中、お米の水切りが完了します。又貯米タンク内で水切りも可能です。)
4. 移送されたお米が蒸米機に投入され、一定量になれば自動的にコンベアが止まり、移送を中止します。
5. 蒸米機にて蒸し上ったお米を取り出します。下記の3点の方法により選択。
(イ) 蒸米機スクリュをタイマーにより、一定時間回転させ、規定量を取り出す方法。
(ロ) 手動にて取り出しロフタを開け、ハカリなどで計測しながら取り出す方法。
(ハ) 自動デジタル計りを使用し、一定重量になれば、スクリュを自動停止させ、規定の量を取り出す方法。
6. 蒸米機に取り出し口より、取り出したお米の分量分だけが自動的にコンベアにより、蒸米機へ供給されます。

能力

プラントの能力は、蒸米機と浸水タンクにて決定されます。

- 1時間当たり 2俵～3俵(5H稼働で最大15俵) RS-1型の場合
- 1時間当たり 4俵～6俵(5H稼働で30俵) RS-2型の場合
- 浸水タンクは別途予備タンクと接続することにより、何俵でも可能。

	洗米機	浸水タンク	コンベア	蒸米機
型 式	EP-51(電動水圧洗米機)	—	WK-RC-1型	WK-RS-1型
機械寸法	$650^W \times 650^D \times 720^H$	5俵 $850^W \times 2280^D$ 20俵 $1450^W \times 2600^D$	$550^W \times 2200^D \times 1450^H$	$570^W \times 830^D \times 1180^H$
電 力	3相 200V 0.4KW	—	3相 200V 0.2KW	3相 200V 0.2KW
能 力	30kg/3分	—	—	120～180kg/H

※特殊仕様品も賜ります。

※蒸米機、浸水タンクは能力により別注可能です。

用途

餅米、うるち米などの連続蒸し
餅製造、味噌しょう油、酒製造(こうじ関係)、あめ 他

ワタナベの餅関連機械は当店にてご相談下さい。

製餅機械・食品機械製作販売

渡辺工業株式会社

〒924-0802 石川県白山市専福寺町116番地 TEL(0762)75-5191(代)
FAX(0762)76-9861

U R L <http://www.watanabe-kk.jp>
E-mail watanabe@watanabe-kk.jp